编号：

技 术 要 求

目　录

[illegible]求……………………………………………………………………………………□

设, 制[illegible]求……………………………………………………………………………□

本[illegible]求…………………………………………………………………………………□

[illegible]求………………………………………………………………………………□

术参……………………………………………………………………………………………□

装[illegible]求…………………………………………………………………………………□

设备……………………………………………………………………………………………□

包运[illegible]求………………………………………………………………………………□

[illegible]求……………………………………………………………………………………□

期限……………………………………………………………………………………………□

一、一般要求

□□ 本 术 求规定了移动式侧面升降平台的设 制造 包装 运输 全面 求。

□□ 设备 结 合理 运 平 安全 于维 。

□□ 设备 的设 制造 合 业 标准。

□□ 有 缺 漏 制 安全 。

□□ 声明：本设备 业侧 栏 单 力结 物 倚 力。

□□ 求： □□ ～□□□ 对 □□□ 震动和冲 。设备 铺设好的 □ □□□ 工 运 。

□□ 荷定义： 定 荷 □□□□□□ 荷。

□□ 生产 ：单 □□ 日产 □□ 台。

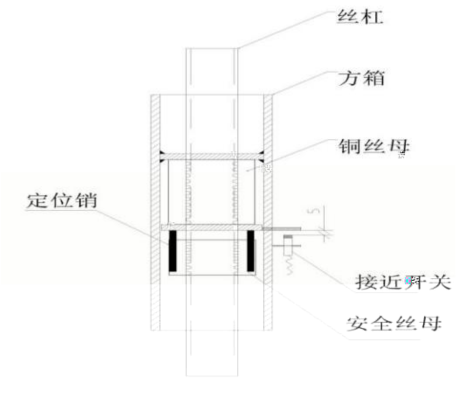
□□ 求日期：□□ 日内 设 制 司。

二、设计制作要求

□□ 荷定义明 ： 定 荷 □□□□□□ 明 标 荷。 □□□□ 定 荷（□□□□□□□） 结 不 产生 大下挠 不 大于 的 □□□□□。

□□ 升降 设 ： 动 动丝杆转动 丝 动平台 升降。 于平台超长（□□ 米） 升降设 升降 对 。

□□ 安全设 ： 结 丝 式 即 的 丝 下加 只 不 的安全 丝 。 安全。



* 三 本 求

升和 降 动。

□□□ 安全 丝 长期 造 丝 的平台

处 的

□□□□ 装 对丝杆和丝 加 长丝杆和丝 的

。

□□□□ 丝 式 即 的 丝 加 不 的

丝 。 丝 平台 面的 丝 不会

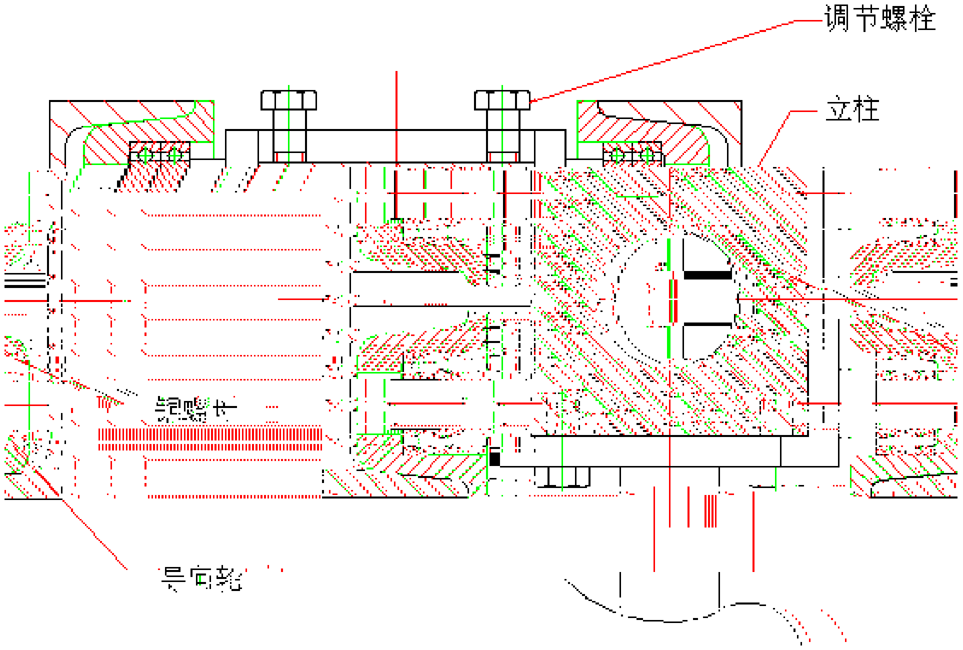
平台 了安全。

□□ 部

侧面升降台 台的 部 。

定 丝 的 动 动

动 台的 动。



□□ 移动部

侧面升降台的移动部 移动 。 力 动

侧面升降台的 移动。

□□ 制

□□□ 侧面 台的 制 制 制 部 。

制 定 平台 位 设 制 于

十、保固期限